

DENIMPAIN Nm 2/16

- **Composizione:** 95%CO/Cotone (62%~75% Riciclato) - 5%AF/Altre Fibre Riciclate
- **Impiego e consigli:** 1 capo rett.fin.5
- **Tintura e cotte ottimali:** Stampato - minimo quantitativo 30 Kg con supplementi fino a 80 Kg
- **Solidità colori:** lavaggio 3/4 luce 3 secco 4
- Per i colori di particolare intensità e brillantezza le solidità possono variare.
- **Attenzioni specifiche:** Questo filato è costruito con materiale riciclato, pertanto la composizione ed il colore può leggermente variare per ogni colore e lotto. L'effetto stampato di questo articolo è stato ottenuto con metodi artigianali, pertanto alcune differenze di tonalità o altezza e lunghezza delle varianti colore delle stampe, possono presentarsi sui capi in maniera casuale e questo è da considerarsi caratteristica e non difetto del prodotto.
- **Istruzioni di lavaggio:** Per mantenere un buon livello di pilling ed una mano morbida e gonfia, si consiglia di lavare i capi sul rovescio con acqua a 30 °C ed ammorbidente siliconico. Lasciare per 4-5 minuti ferme in ammollo. Poi circa 15 minuti suddivisi in delicata azione meccanica e scarico finale con centrifuga. Asciugatura in tumbler con azione moderata a 50-60 °C per circa 15/20 minuti. Nei filati con alta percentuale di mohair o alpaca, si consiglia di effettuare un prelavaggio a 30 °C con saponi neutri per sgrassare le fibre. In caso di maglieria rigata con tinte forti e contrastanti, lavare il manufatto solo a secco.
- **Nobilizzazione ed istruzioni per la manutenzione dei capi:** Per ottenere una buona mano e la giusta stabilità dimensionale del manufatto è sufficiente un abbondante vaporizzo durante lo stiro, evitando l'uso del piano superiore affinché il tessuto non subisca schiacciamenti o chiazze indesiderate, oppure lavare a secco con i normali solventi che si trovano in commercio. Per il trattamento con acqua, suggeriamo di lavare delicatamente in acqua con sapone ed ammorbidente neutro, avendo cura di girare sul rovescio i capi prima di tale operazione. Si consiglia di asciugare a velocità ridotta avendo cura di non essiccare troppo i capi.
- **Percentuale di scarto lavorazione:** Considerare una percentuale del 4-5%. Non si accettano reclami o resi per un quantitativo di filato smacchinato superiore a 5 Kg per bagno
- **Attenzioni particolari:** Ecologia ed impatto ambientale sono parole chiave per la PINORI FILATI. La spiccata creatività e l'indiscussa conoscenza tecnica si esprimono dando vita a questo nuovo prodotto ottenuto dalla fibra del jeans. E' un filato ricco di personalità dove ogni "piccola imprecisione" è prerogativa fondamentale. Il manufatto deve essere lavorato a due o più guidafilati. Per mancata osservanza di queste istruzioni, non sarà preso in considerazione nessun tipo di reclamo.

Il Filato rispetta tutti i parametri del regolamento REACH

- **Composition:** 95%CO/Cotton (62%~75% Recycled) – 5%OF/Other Fibers Recycled
- **Knitting Suggestion:** 1 end flat machine g.5
- **Dyeing process:** Space-dyed – minimum 30 Kg with surcharges until 80 Kg
- **Colour fastness:** washing 3/4 light 3 dry 4
For especially brilliant and intense colours, colour fastness may vary.
- **Warnings:** This yarn is made with recycled fibres, due to this matter, final composition and colour could be little bit different for each colour and lot. The printed vanishing effect of this article has been realised with craftsman proceedings, therefore, any possible slight difference of shade and effects must not be considered as defects but distinctive features of the product.
- **Washing Instruction (Method applied on our collection' swatches):** To keep a good pilling rate and a soft handfeel, we suggest to wash garments on the back side with water at 30 °C and siliconic softener. Keep them in the water for 4-5 minutes. Then around 15 minutes divided in a delicate mechanical action and final draining with centrifuge. Drying in tumbler (very light mechanical action) for 15-20 minutes at 50/60 °C. We suggest to apply a pre-washing at 30 °C with neutral soaps to these articles with high percentage of alpaca and mohair, in order to degrease the fibers. In case of striping or jacquard knitwear with strong and contrasting colours, we suggest only to dry clean wash.
- **Ennobling:** In order to obtain a soft hand and a correct product dimensional stability it is advisable, to steam strongly when ironing, avoiding the use of iron, so that the yarn does not get squashed nor make glossier "spots". Dry cleaning with the normal solvents in commerce, or delicately to wash it in lukewarm water, with soap and neutral softener, taking care to perform these processes on reverse side of the knitwear.
- **Wastage percentage:** We recommend to calculate a 5%. We do not accept claims or returns for quantities of knitted yarn higher the 5 Kg per lot.
- **Special instruction:** Ecology and environmental impact are key words for PINORI FILATI. The strong creativeness and the undisputed knowledge are expressed giving life to this new product, gotten by the denim fibre. That is a yarn reach of personality where every small imperfection is fundamental prerogative. Yarn must be knitted with 2 or more yarn-carriers (one carrier for each course/row of knitting). Pinori Filati SpA will not be responsible for any claim due to non-compliance of this instruction.

The yarn respect all the parameters of the rule REACH

Percentuale media di condizionatura/Conditioning rate: 3,17 / 3,53 %

Tariffa doganale / Custom Code : 52063100

Peso al metro quadro /Weight per square meter : 260 gr/mq – 260 gsm

Simboli di manutenzione/Washing symbols :



lavaggio per colori uniti/care instruction for solid colours