

# INTRIGO/MULTICOLOR Nm 2/60.000

- **Composizione: 100%PA/Poliamide (R.C.S SU RICHIESTA)**
- **Impiego e consigli:** 1 capo rett.fin.14/16
- **Tintura e cotte ottimali :** Pretinto - minimo quantitativo 30 Kg con supplementi fino a 60 Kg
- **Solidità colori:** lavaggio 3/4 luce 4 (colori fluo 3) secco 4

Per i colori di particolare intensità e brillantezza le solidità possono variare.

## ATTENZIONI SPECIFICHE :

**Questo filato detiene una moderata elasticità, che conferisce al manufatto un effetto elasticizzato-comfort, questo si ottiene con abbondante vapore sui teli dopo la smacchiatura ed un successivo lavaggio delicato in acqua tiepida con sapone neutro. Asciugare a velocità ridotta avendo cura di non essiccare troppo i capi. Il rientro varia a seconda dei punti maglia e della loro fittezza, pertanto raccomandiamo prima di procedere al confezionamento dei capi stessi, di effettuare prove atte a garantire le misure delle taglie al consumatore finale.**

**Il risultato dei nostri teli è stato conseguito lavorando il filato ad un solo guidafile.**

**Si consiglia di lavorare il filato a due o più guidafile.**

**Eventuali disomogeneità di colore , possono presentarsi sul manufatto in maniera casuale e questo è da considerarsi una caratteristica del prodotto.**

**Per le caratteristiche del prodotto uno scarto del 6% è da considerarsi nei costi di tessitura.**

- **Istruzioni di lavaggio:** Per mantenere un buon livello di pilling ed una mano morbida e gonfia, si consiglia di lavare i capi sul rovescio con acqua a 30 °C ed ammorbidente siliconico. Lasciare per 4-5 minuti ferme in ammollo. Poi circa 15 minuti suddivisi in delicata azione meccanica e scarico finale con centrifuga. Asciugatura in tumbler con azione moderata a 50-60 °C per circa 15/20 minuti. Nei filati con alta percentuale di mohair o alpaca, si consiglia di effettuare un prelavaggio a 30 °C con saponi neutri per sgrassare le fibre. Questo filati, è stato realizzato con metodi artigianali, pertanto, eventuali leggere disomogeneità sono da considerarsi caratteristiche e non difetti del prodotto.

In caso di maglieria rigata con tinte forti e contrastanti, lavare il manufatto solo a secco.

- **Nobilizzazione ed istruzioni per la manutenzione dei capi:** Per ottenere una buona mano e la giusta stabilità dimensionale del manufatto è sufficiente un abbondante vaporizzo durante lo stiro, evitando l'uso del piano superiore affinché il tessuto non subisca schiacciamenti o chiazze indesiderate, oppure lavare a secco con i normali solventi che si trovano in commercio. Per il trattamento con acqua, suggeriamo di lavare delicatamente in acqua con sapone ed ammorbidente neutro, avendo cura di girare sul rovescio i capi prima di tale operazione.

- **Percentuale di scarto lavorazione:** Non si accettano reclami o resi per un quantitativo di filato smacchinato superiore a 5 Kg per bagno

## Il Filato rispetta tutti i parametri del regolamento REACH

- **Composition: 100%PA/Recycled Polyamide (R.C.S ON DEMAND )**
- **Knitting Suggestion:** 1 end flat machine g.14/16
- **Dyeing process- Optimal dyelots:** Topdyed - minimum 30 Kg with surcharges until 60 Kg
- **Colour fastness:** Washing 3/4 light 4 (fluo colours 3 ) dry 4

For especially brilliant and intense colours, colour fastness may vary.

## WARNINGS:

**This yarn has a little stretching features, which can be increased with an abundant steaming on the finished swatches, avoiding the iron, and a further washing in lukewarm water with soap and neutral softner.**

**Rinse and dry at a reduced speed taking care not to over-dry the garments, shrinkage level varies according to the pattern to be created.**

**Before producing the garments, the necessary tests must be effected thus guaranteeing the sizes to the consumer.**

**The result of our knitted swatches has been realised knitting only one yarn-carrier.**

**We recommend to use more than one yarn-carrier when knitting this yarn (one carrier for each course/row of knitting).**

**Any possible slight shade differences on finished garments, must not be considered as defects but distinctive features of the product.**

**Considering yarn's structure a 6% of waste must be considered as unavoidable and figured in knitting costs.**

- **Washing Instruction (Method applied on our collection' swatches):** To keep a good pilling rate and a soft handfeel, we suggest to wash garments on the back side with water at 30 °C and siliconic softener. Keep them in the water for 4-5 minutes. Then around 15 minutes divided in a delicate mechanical action and final draining with centrifuge. Drying in tumbler (very light mechanical action) for 15-20 minutes at 50/60 °C. We suggest to apply a pre-washing at 30 °C with neutral soaps to these articles with high percentage of alpaca and mohair, in order to degrease the fibers. This yarn, have been achieved through craftsman proceedings, therefore any possible slight shade differences must not be considered as defects but distinctive features of the product. In case of striping or jacquard knitwear with strong and contrasting colours, we suggest only to dry clean wash.
- **Ennobling:** In order to obtain a soft hand and a correct product dimensional stability it is advisable, to steam strongly when ironing, avoiding the use of iron, so that the yarn does not get squashed nor make glossier "spots". Dry cleaning with the normal solvents in commerce, or delicately to wash it in lukewarm water, with soap and neutral softener, taking care to perform these processes on reverse side of the knitwear.
- **Wastage percentage:** We do not accept claims or returns for quantities of knitted yarn higher the 5 Kg per lot.

## The yarn respect all the parameters of the rule REACH

Percentuale media di condizionatura/Conditioning rate : 1,90/2.40 %

Tariffa doganale / Custom Code : 54026100

Peso al metro quadro /Weight per square meter : 130 gr/mq -130 gsm

Simboli di manutenzione/Washing symbols :



simboli lavaggio per colori uniti/care instruction for solid colours