



## ILLUSIONTAPE NM 2000

- **Composizione:** 65%PL/POLYESTER 30%PA/POLIAMYDE 5%LUMINOUS FILAMENT
- **Impiego e consigli:** 1 capo finezza 3
- **Tintura e cotte ottimali:** STOCK SERVICE
- **Solidità colori :** lavaggio 3/4 luce 4 secco 4
- **Attenzioni specifiche:**

Questo articolo, è stato ottenuto con metodi artigianali, pertanto, eventuali leggere disomogeneità di colore ed effetto sono da considerarsi caratteristiche e non difetti del prodotto.

**La particolarità i questo filato, consiste nel fatto che una volta esposto alla luce solare o a una fonte UV e lasciato qualche minuto esposto, diventa fluorescente se messo in una stanza o in un luogo molto buio. Tale processo è ripetibile molte volte, anche se alla lunga, la durata e la luminescenza andrà via via a ridursi.**
- **Istruzioni di lavaggio:** Si consiglia di lavare i capi sul rovescio con acqua a 30 °C ed ammorbidente siliconico. Lasciare per 4-5 minuti fermi in ammollo. Poi circa 15 minuti suddivisi in delicata azione meccanica e scarico finale con centrifuga. Asciugatura in tumbler con azione moderata a 50-60 °C per circa 15/20 minuti.
- **Istruzioni aggiuntive:** evitare di trattare questo filato con prodotti particolarmente aggressivi, atti ad ottenere effetti particolari, tali trattamenti sono da verificare preventivamente, in quanto potrebbero alterare l'effetto fluorescente del filato.
- **Evitare di lasciare i capi per molto tempo esposti alla luce, questo potrebbe compromettere ed alterare la capacità del filato di emettere l'effetto fluorescente.**
- **Nobilitazione ed istruzioni per la manutenzione dei capi:** Per ottenere una buona mano e la giusta stabilità dimensionale del manufatto è sufficiente un abbondante vaporizzo durante lo stiro, evitando l'uso del piano superiore affinché il tessuto non subisca schiacciamenti o chiazze indesiderate.
- Per il trattamento con acqua, suggeriamo di lavare delicatamente in acqua con sapone ed ammorbidente neutro, avendo cura di girare sul rovescio i capi prima di tale operazione. Si consiglia di asciugare a velocità ridotta avendo cura di non essiccare troppo i capi.
- **Percentuale di scarto lavorazione:** Considerare una percentuale del 5-6%. Non si accettano reclami o resi per un quantitativo di filato smacchinato superiore a 5 Kg per bagno
- **Attenzioni particolari:** Si raccomanda di non ri-roccare il filato,.
- **Il manufatto deve essere lavorato a due o più guidafile. Per mancata osservanza di queste istruzioni, non sarà preso in considerazione nessun tipo di reclamo.**
- **Testare attentamente il filato in fase di campionatura, Pinori filati non sarà responsabile di alcun problema produttivo riscontrato in questa fase.**
- **Raccomandiamo di controllare attentamente i teli durante il processo di tessitura e di interrompere immediatamente la lavorazione in caso di evidenti irregolarità o barrature di colore.**
- 

### Il Filato rispetta tutti i parametri del regolamento REACH

- 
- **Composition:** 65%PL/POLYESTER 30%PA/POLIAMYDE 5%LUMINOUS
  - **Knitting Suggestion:** 1 end flat machine on gauge 3
  - **Dyeing process- Optimal dyelots:** STOCK SERVICE
  - **Colour fastness:** washing 3/4 light 4 dry 4
  - **Warnings:** This yarn has been achieved through craftsman proceedings, therefore any possible slight shade differences must not be considered as defects but distinctive features of the product.

Therefore we suggest to make due trials before proceeding with knitting.

**The peculiarity of this yarn is that once left exposed to sunlight or a UV source, for a few minutes it becomes fluorescent if placed in the dark. This process can be repeated many times, although in the long run, the duration and luminescence will gradually reduced.**

- **Washing Instruction (Method applied on our collection' swatches):** We suggest to wash garments on the back side with water at 30 °C and silionic softener. Keep them in the water for 4-5 minutes. Then around 15 minutes divided in a delicate mechanical action and final draining with centrifuge. Drying in tumbler (very light mechanical action) for 15-20 minutes at 50/60 °C.
- **Additional instruction:** avoid treating tris yarn with particularly aggressive products, designed to obtain particular effect. Such treatments must be checked beforehand, as they could alter the fluorescent effect of the yarn.
- -avoid leaving garment exposed to light for long time, this could compromise and alter the yarn's ability to emit the fluorescent effect.
- **Ennobling:** In order to obtain a soft hand and a correct product dimensional stability it is advisable, to steam strongly when ironing, avoiding the use of iron, so that the yarn does not get squashed nor make glossier "spots". Wash it in lukewarm water, with soap and neutral softener, taking care to perform these processes on reverse side of the knitwear.
- **Wastage percentage:** We recommend to calculate a 5-6%. We do not accept claims or returns for quantities of knitted yarn higher the 5 Kg per lot.
- **Special instruction:** We recommend do not rewind the yarn to avoid changing of the fibres direction.  
**Must be knitted with 2 or more yarn-carriers (one carrier for each course/row of knitting). Pinori Filati SpA will not be responsible for any claim due to non-compliance of this instruction.**
- **Please carefully test the yarn on sample order, Pinori Filati will not be responsible for any productions already encountered in this phase.**
- **We recommend to carefully check the panels during knitting process and to stop immediately in case of defects or uneven colors.**

**The yarn respect all the parameters of the rule REACH**

**Percentuale media di condizionatura/Conditioning rate: 1,20/1,70%**

**Tariffa doganale / Custom Code : 54026200**

**Peso al metro quadro /Weight per square meter : 350 gr/mq-350 gsm**

**Simboli di manutenzione/Washing symbols :**



**simboli lavaggio per colori uniti/care instruction for solid colours**