

LEVANTE Nm 4800

- **Composizione:** 64%WO/Lana Merino Extrafine RWS 20%PA/Poliammide 16%PL/Metallic Polyester
- **Impiego e consigli:** 1 capo finezza 5
- **Tintura - bagni ottimali:** Tinto tops - minimo quantitativo 10 Kg con supplementi fino a 60 Kg
- **ATTENZIONE :** PER NYLON R.C.S CONTATTARE IN FASE DI CAMPIONATURA/ORDINE IL REPARTO COMMERCIALE , IL QUALE VI INDICHERA' IL MINIMO DI PRODUZIONE E PREZZO.
- **ATTENZIONE :** PER LANA RWS CONTATTARE IN FASE DI CAMPIONATURA/ORDINE IL REPARTO COMMERCIALE , IL QUALE VI INDICHERA' IL MINIMO DI PRODUZIONE AL FINE DI POTER RICHIEDERE IL TRANSACTION CERTIFICATE
- **Solidità colori:** lavaggio 3/4 luce 4 secco 4
Per i colori di particolare intensità e brillantezza le solidità possono variare.
- **Attenzioni specifiche:** In caso di riparaffinatura del filato, consigliamo di regolare le roccatrici a bassa velocità, per ottenere rocce morbide con densità uniforme.
L'effetto coloristico di questo articolo è stato ottenuto con metodi artigianali, pertanto piccole differenze di tonalità possono presentarsi sui capi in maniera casuale e questo è da considerarsi caratteristica e non difetto del prodotto.
- **Istruzioni di lavaggio:** Per mantenere un buon livello di pilling ed una mano morbida e gonfia, si consiglia di lavare i capi sul rovescio con acqua a 30 °C ed ammorbidente siliconico. Lasciare per 4-5 minuti fermi in ammollo. Poi circa 15 minuti suddivisi in delicata azione meccanica e scarico finale con centrifuga. Asciugatura in tumbler con azione moderata a 50-60 °C per circa 15/20 minuti. Nei filati con alta percentuale di mohair o alpaca, si consiglia di effettuare un prelavaggio a 30 °C con saponi neutri per sgrassare le fibre.
In caso di maglieria rigata o jacquard con tinte forti e contrastanti, consigliamo di lavare il capo solo a secco.
- **Nobilizzazione ed istruzioni per la manutenzione dei capi:** Per ottenere una buona mano e la giusta stabilità dimensionale del manufatto è sufficiente un abbondante vaporizzo durante lo stiro, evitando l'uso del piano superiore affinché il tessuto non subisca schiacciamenti o chiazze indesiderate, oppure lavare a secco con i normali solventi che si trovano in commercio. Per il trattamento con acqua, suggeriamo di lavare delicatamente in acqua con sapone ed ammorbidente neutro, avendo cura di girare sul rovescio i capi prima di tale operazione. Si consiglia di asciugare a velocità ridotta avendo cura di non essiccare troppo i capi.
- **Percentuale di scarto lavorazione:** Considerare una percentuale del 4-5%. Non si accettano reclami o resi per un quantitativo di filato smacchinato superiore a 5 Kg per bagno
- **Attenzioni particolari:** Il manufatto deve essere lavorato a due o più guidafile. Per mancata osservanza di queste istruzioni, non sarà preso in considerazione nessun tipo di reclamo.

Il Filato rispetta tutti i parametri del regolamento REACH

- **Composition:** 64%WO/Lana Merino Extrafine RWS 20%PA/Poliammide 16%PL/Metallic Polyester
- **Knitting Suggestion:** 1 end flat machine g.5
- **Dyeing process- Optimal dyelots:** Tops dyed – minimum 10 Kg with surcharges until 60 Kg
- **ATTENTION:** FOR NYLON R.C.S, PLEASE CONTACT THE COMMERCIAL DEPARTMENT DURING THE SAMPLING / ORDERING PHASE, WHICH WILL INDICATE THE MINIMUM PRODUCTION AND PRICE.
- **ATTENTION:** FOR RWS WOOL, PLEASE CONTACT THE COMMERCIAL DEPARTMENT DURING THE SAMPLING / ORDERING PHASE, WHICH WILL INDICATE THE MINIMUM QUANTITY NECESSARY TO OBTAIN THE TRANSACTION CERTIFICATE.
- **Colour fastness:** washing 3/4 light 4 dry 4
For especially brilliant and intense colours, colour fastness may vary.
- **Warnings:** In the event of re-waxing the yarn, set the winders at a low speed, thus attaining soft and uniformly dense cones.
The shades of this yarn have been realised with craftsman proceedings, therefore any possible slight difference of colour-shades must not be considered as defects but distinctive features of the product.
- **Washing Instruction (Method applied on our collection' swatches):** To keep a good pilling rate and a soft handfeel, we suggest to wash garments on the back side with water at 30 °C and siliconic softener. Keep them in the water for 4-5 minutes. Then around 15 minutes divided in a delicate mechanical action and final draining with centrifuge. Drying in tumbler (very light mechanical action) for 15-20 minutes at 50/60 °C. We suggest to apply a pre-washing at 30 °C with neutral soaps to these articles with high percentage of alpaca and mohair, in order to degrease the fibers. In case of striping or jacquard knitwear with strong and contrasting colours, we suggest only to dry clean wash.
- **Ennobling:** In order to obtain a soft hand and a correct product dimensional stability it is advisable, to steam strongly when ironing, avoiding the use of iron, so that the yarn does not get squashed nor make glossier "spots". Dry cleaning with the normal solvents in commerce, or delicately to wash it in lukewarm water, with soap and neutral softener, taking care to perform these processes on reverse side of the knitwear.
- **Wastage percentage:** We recommend to calculate a 4-5%. We do not accept claims or returns for quantities of knitted yarn higher than 5 Kg per lot.
- **Special instruction:** We recommend strictly to use more than one yarn-carrier when knitting this yarn (one carrier for each course/row of knitting). Pinori Filati Spa, will not be responsible for any claim due to non-compliance of this instruction.

The yarn respect all the parameters of the rule REACH

Percentuale media di condizionatura/Conditioning rate: 4,20 / 4,70 %

Tariffa doganale / Custom Code : 51072099

Peso al metro quadro / Weight per square meter 260 gr/mq – 260 gsm

Simboli di manutenzione/Washing symbols :



simboli lavaggio per colori uniti/care instruction for solid colours